



IMAGING THE FUTURE SINCE 1947

POWERED BY



X-EL





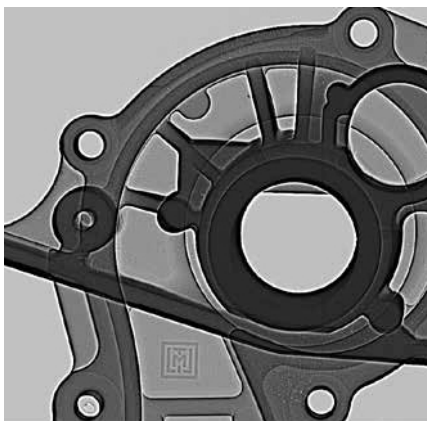
Begleiten Sie uns in die Zukunft der
industriellen Tomographie und Radioskopie
dank der neuen Anlagen, die aus dem Zusammenschluss
zwischen Gilardoni und Eidosolutions





IMAGING THE FUTURE SINCE 1947

In Echtzeit aufgenommenes radioskopisches Bild



XE-L

GROSSER INSPEKTIONSBEREICH UND
FLEXIBILITÄT IM DIENSTE DER INDUSTRIE

GERÄUMIG, VIELSEITIG, MODULAR

DIE INNOVATIVE LÖSUNG

AUF DEM GEBIET DER INDUSTRIELLEN RÖNTGENPRÜFUNG

DURCHDRINGUNG

bis zu 160 mm Al (oder 30 mm Fe)

MAX. PRÜFTEILGRÖSSE

Ø 700mm x H 1200mm

MAX. BELADEGEWICHT

120kg

AUSSTATTBAR MIT

- Röntgenquelle 160kV oder 225kV
- Mikrofokusquelle
- Detektoren bis zu 16"

VON DER MIKRO- ZUR MAKROKOMPONENTE

MODULARITÄT

Der modulare Aufbau ermöglicht das spätere Hinzufügen von Komponenten und zusätzlichen Funktionen zur Erstkonfiguration. Dadurch ist XE-L extrem anpassungsfähig und kann mit den Anforderungen Ihres Unternehmens wachsen..

ZUVERLÄSSIGKEIT

Die kompakte Konstruktion der Kabine in Kombination mit hochwertigen mechanischen Komponenten sowie sorgfältige Qualitätskontrollen und produktionsbegleitende wiederkehrende Tests gewährleisten eine hohe Zuverlässigkeit..

MANIPULATOR

Präziser 7-Achsen-Manipulator mit bürstenlosen Antriebsmotoren und Absolutencodern erübrigen ein Referenzieren nach Anlagen-Abschaltung. Manipulator programmierbar oder manuell über Joystick zu bedienen.

STANDARD-BLEIABSCHIRMUNG 225 KV

Bleiabschirmung 225 kV Standard, bedeutet erstkonfigurierte

160 kV Systeme können jederzeit auf 225 kV aufgerüstet werden.

XE-L

DIE NEUE
RADIOSKOPIE-
AUSRÜSTUNG
UND INDUSTRIELLE
TOMOGRAPHIE

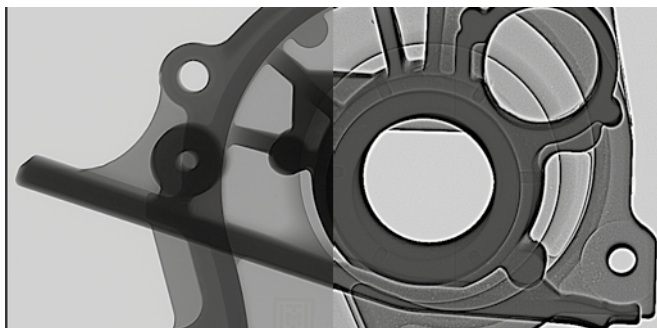


WICHTIGSTE EIGENSCHAFTEN

- ▶ Flexibilität
- ▶ Modularität
- ▶ Hohe Bildqualität
- ▶ Optimiertes, durchdachtes Manipulationssystem
- ▶ Einfaches Beladen
- ▶ Einfach programmierbare Steuerung auch über Touchscreen
- ▶ Bildbearbeitungssoftware mit eigenem hochauflösenden Monitor
- ▶ Wartungsarm
- ▶ Hohe Bediener-sicherheit
- ▶ Großes Prüfvolumen
- ▶ Verknüpfbar mit Kunden-IT-Systemen

HOHE BILDQUALITÄT

Durch Einsatz optimierter digitaler Detektoren für die Bildaufnahme in Kombination mit hochentwickelter Verarbeitungssoftware und unterschiedlichen Filtern.



Ungefiltertes Bild

Gefiltertes Bild

FILTER

Eine Bildbearbeitung mit diversen Filtern ermöglicht die Darstellung von Bildinformationen welche im Live-Bild möglicherweise nicht sichtbar oder vom menschlichen Auge nicht wahrgenommen werden. Dies ermöglicht eine optimierte automatische Darstellung von vorhandenen digitalen Bildinformationen.

EINFACHE INTUITIVE BEDIENUNG

Die Bedieneroberfläche ist einfach und intuitiv gestaltet. Zusätzliche Joysticks ermöglichen eine manuelle Steuerung jeder Achse mit variablen Geschwindigkeiten, so dass der Bediener bei Bedarf präziseste Positionierungen aber auch schnelle Achs-Bewegungen durchführen kann.

STATE-OF-THE-ART-SOFTWARE

Die moderne Bedieneroberfläche ist einfach, auch, über Touchscreen programmierbar. Bildverarbeitungssoftware im Lieferumfang enthalten und über separatem Monitor anwendbar.

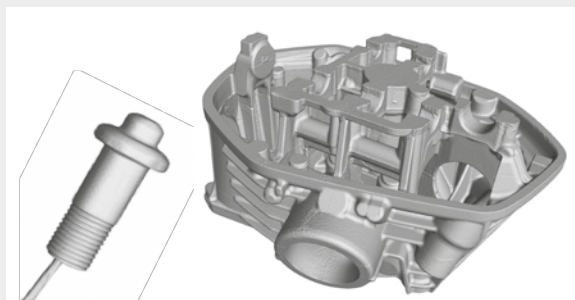
Der modulare Aufbau und der präzise Manipulator ermöglichen zu jeder Zeit ein CT-Upgrade oder ADR-Upgrade als Ergänzung der ursprünglichen Konfiguration

COMPUTER-TOMOGRAPHIE

Diese Option in Kombination mit VG Studio als derzeit fortschrittlichste 3D-Rekonstruktions- und Analysesoftware kann den Nutzen des Systemes zusätzlich deutlich verbessern.

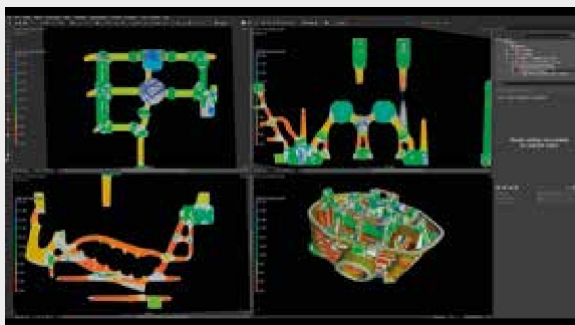
Software-Pakete mit verschiedenen Modulen sind erhältlich:

- ▶ Poren/Einschluss-Analyse
- ▶ Wanddicken-Analyse
- ▶ Koordinatenmessung
- ▶ Soll/Ist - Vergleich



QUICK-SCAN

Quick-Scan erzeugt erste dreidimensionale Bilder in nur wenigen Sekunden bei trotzdem hoher Qualität

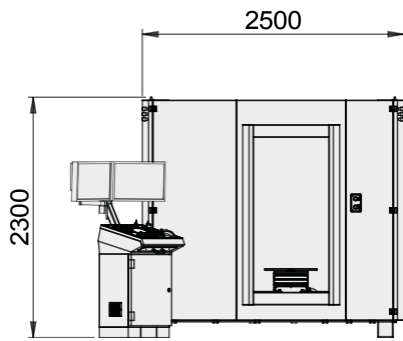


X-WIDE VIEW MESSKREIS-ERWEITERUNG

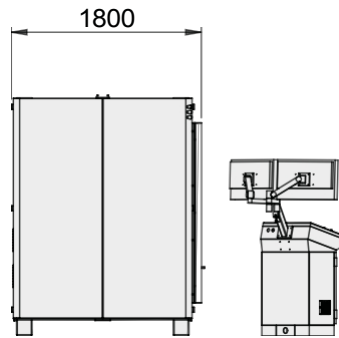
Ermöglicht Computertomographie an Bauteilen welche sich in Ihren Dimensionen beinahe bis zum doppelten des reguläre Sichtfeld eines Detektors erstrecken..

X-SCATTERING FOCUS STREUSTRAHLEN-REDUKTION

Reduziert unerwünschte Streustrahlung deutlich und liefert dadurch wesentlich verbesserte CT-Ergebnisse bei stark streuenden Werkstoffen oder Bauteilen.



Vorderansicht



Seitenansicht
Abmessungen in mm

KABINE

160kV

225kV

VOLLSCHUTZ-KABINE

Abmessungen (B x T x H)	Siehe Layout
Aufstellfläche	4000 x 4500mm
Gewicht	3900kg
Anzahl der Türen	zweigeteilte Schiebetür
Größe der Ladetür	720 x 1480mm

Bedienpult	extern, variabel positionierbar, einstellbare Monitore
------------	---

MANIPULATOR

Max. Achs-Geschwindigkeit (Linear)	12m/min
Vergrößerungsachse	Geometrische Vergrößerung bis zu 18x
Horizontale Achse	500mm (+350mm bei Beladung in Türnähe)
Vertikale-Achse	1200mm (reduzierter Hub bei doppelter Minifocus + Microfocus)
Kipp-Achse	± 30°
Rotationsachse	± 360°

RÖNTGENSYSTEME

MINIFOKUS

Röntgenröhre	160kV	225kV
Brennfleck *	d= 1,2mm Leistung 500W	d= 0,4 / D= 1,0mm Leistung 800/1800W

MICROFOKUS

Röntgenquelle	150kV
Brennfleck *	Von 5µm mit 4W Leistung bis zu 50µm mit 75W Leistung

DETEKTOREN

Flachdetektoren*	8" - 16" / ADC 16 bit / Pixel 200µm
------------------	-------------------------------------

PRÜF-VOLUMEN

Max. Abmessungen (Ø x H)	700 x 1200 mm (H reduziert im Falle einer Doppelquelle, Minifokus- und Mikrofokusquelle) (Prüfbereich kann bei Bedarf vergrößert werden)
Maximales Objektgewicht	120kg

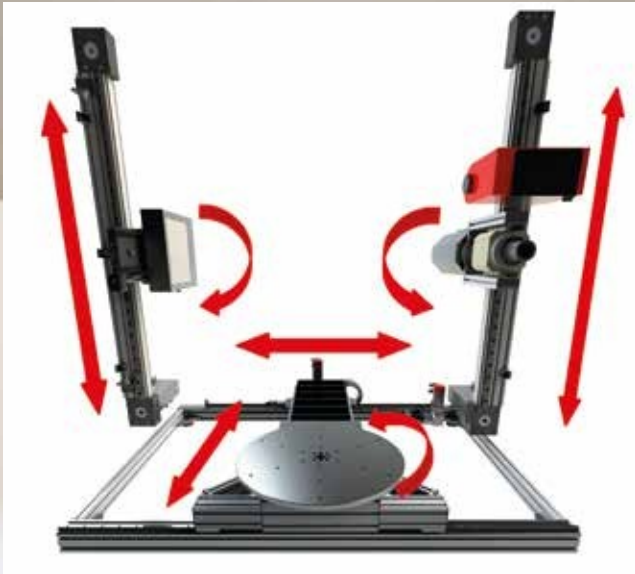
STROMVERSORGUNG

Typ / Leistung	400V 50/60Hz 3P+N+PE / 5kVa
----------------	-----------------------------

* verschiedene Optionen bei Bedarf verfügbar



Innenansicht der Kabine mit 7-Achsen-Manipulationssystem



ANWENDUNGEN

Es gibt viele Anwendungsbereiche

- ▶ AUTOMOBIL
- ▶ LUFTFAHRT
- ▶ GIESSEREI
- ▶ ROHRE
- ▶ SCHWEISSNÄHTE
- ▶ GUMMI und KUNSTSTOFF
- ▶ ELEKTRONIK
- ▶ REVERSE ENGINEERING

WARUM GILARDONI WÄHLEN?



ERFAHRUNG UND KNOW- HOW

Mehr als 70 Jahre Erfahrung in der Röntgenindustrie, Tausende von weltweit installierten Geräten.



HOCHWERTIGE MATERIALIEN

Ständige Forschung und Entwicklung neuer technischer Lösungen, um hohe Leistung, geringen Wartungsaufwand und langfristige Zuverlässigkeit zu gewährleisten.



DAUER DER INVESTITION

Zuverlässigkeit, Erfahrung und die Möglichkeit der vorbeugenden Wartung durch unsere hochspezialisierten Techniker garantieren die Langlebigkeit der Gilardoni-Systeme.



FORSCHUNGLABORS, DIE ALS "HOCHQUALIFIZIERT" ANERKANNT SIND
MIT DEKRET D.M. 9.10.1985 - L. 46/82 ART.4 - UNTERNEHMEN ZERTIFIZIERT ISO 9001 ISO 13485



IMAGING THE FUTURE SINCE 1947

GILARDONI S.p.A. a Socio Unico

Via Arturo Gilardoni, 1 - 23826 Mandello del Lario (LC) Italien +39 0341 705.111
cnd@gilardoni.it cnd@gilardoni.it gx@gilardoni.it www.gilardoni.it